



CITADEL

POLY-3 WB

DESCRIPCIÓN Y USOS

Citadel® Poly-3 WB es un revestimiento de uretano de alto rendimiento, de dos componentes, a base de agua y de primera calidad con alto contenido de sólidos, que utiliza tecnología de polímero de uretano alifático. Proporciona una excelente dureza de la película, resistencia química, a la abrasión y a los rayos UV. El Poly-3 WB se puede aplicar directamente a muchas superficies sin necesidad de imprimación, es decir, concreto, madera, aluminio y metal galvanizado. El recubrimiento se utiliza ampliamente para proporcionar un acabado de alto brillo o un acabado mate a los pisos de concreto e instalaciones farmacéuticas y de alimentos y bebidas.

Recomendado para entornos interiores y exteriores, incluidas cafeterías, salas blancas, instalaciones de atención médica, plantas de fabricación y bodegas. Este producto también tiene propiedades de capa de barrera antigrafiti.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Fácil de usar, sistema de dos componentes fáciles de mezclar con una vida útil de 60 minutos
- Excelente resistencia química, a la abrasión y a los rayos UV
- Estable a los rayos UV y no amarillea: los colores están disponibles en acabado brillante; el transparente está disponible en acabados brillante y mate
- Cumple con las normas COV (compuestos orgánicos volátiles) en todo el país

PRODUCTOS

SKU	DESCRIPCIÓN (Kit de 3 galones)
10609A	Poly-3 WB transparente mate
10611A	Poly-3 WB transparente brillante
356271	Poly-3 WB gris claro brillante
356272	Poly-3 WB color dunas tan brillante
356273	Poly-3 WB transparente personalizado

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

LEA ATENTAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR EL PROYECTO

REPARACIÓN DE CONCRETO

Se deben buscar y reparar todas las roturas y grietas según las normas ICRI con un material de reparación adecuado.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

CONCRETO NUEVO: el concreto nuevo debe dejarse curar durante un mínimo de 28 días. El concreto debe ser estructuralmente sólido, estar seco y no tener grasa, aceite, polvo, compuestos para curación ni ningún otro revestimiento ni contaminante. Se debe quitar la lechada de la superficie. El índice de emisión de vapor húmedo no debe exceder las 3 libras por 1000 pies cuadrados durante un período de 24 horas según la medición de cloruro de calcio del método de prueba ASTM F-1869.

El método predilecto para la preparación de la superficie es desgastar el piso de forma mecánica mediante pulido con diamante para lograr un acabado final de grano 80 a 120. Consulte el perfil CSP-2 según ICRI.

REVESTIMIENTO PREVIO: las superficies revestidas previamente deben estar en buenas condiciones. Se deben lijar los acabados lisos, duros o brillantes para escarificarlos por medio del lijado o el chorro abrasivo o a fin de crear el perfil de la superficie. El Poly-3 WB es compatible con la mayoría de los revestimientos, pero se sugiere un área de prueba. El concreto debe estar visiblemente seco al momento de la aplicación.

MADERA: lije la madera nueva para quitar cualquier contaminante de la superficie y para disminuir el granulado. La madera con un acabado previo se debe lijar para garantizar una buena adhesión. Se recomienda hacer parches de prueba.

SISTEMA ANTIGRAFITI: siga la preparación adecuada de la superficie indicada anteriormente. Aplique dos capas de Poly-3 WB transparente usando un rodillo de pelo corto de 1/4 a 3/8" sin pelusa. Los grafitis hechos con "pintura en aerosol" se pueden eliminar con un trapo empapado en xileno.

ALUMINIO: quite todo el aceite, la grasa o película de jabón con un limpiador alcalino como el TSP (fosfato trisódico).

EQUIPO PARA MEZCLAR

Taladro de baja velocidad y varilla mezcladora en espiral.

Importante: mezclar manualmente producirá resultados inconsistentes y no es un método aprobado.

MEZCLA

Nota: antes de comenzar, asegúrese de que el material, la superficie de concreto y el aire ambiente estén todos a una temperatura de 50 a 95°F. La proporción de mezcla es de 3 partes A por 1 parte B.

Mezcle previamente los lados A y B antes de combinarlos entre sí.



POLY-3 WB

APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

MEZCLA (cont.)

Agregue la parte "A" al envase para mezclar.

Agregue la parte "B" al envase para mezclar y mezcle durante 60-90 segundos.

Mezcle solo la cantidad de material que se pueda aplicar durante la vida útil de la mezcla (aproximadamente 1 hora, dependiendo de la temperatura del aire y de la superficie). No deje airear la mezcla. Aplique inmediatamente.

Opcional: para ayudar a facilitar el flujo y la nivelación del producto, se pueden agregar de 6 a 8 onzas de agua limpia a cada galón.

APLICACIÓN

Aplique el producto solamente cuando las temperaturas del aire y de la superficie estén entre 30 y 90°F (-1 y 32°C) y la temperatura de la superficie esté al menos a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe ser mayor al 85%. No lo aplique bajo la luz solar directa ni cuando la temperatura esté aumentando. Las condiciones ambientales más frías pueden retardar el curado de Poly-3 WB. Asegúrese de que el sustrato esté completamente seco. La variabilidad de estas condiciones durante la aplicación puede provocar defectos en la superficie. Para aplicaciones fuera de este rango de temperatura, comuníquese con el Servicio Técnico de Rust-Oleum. Use un rodillo de 3/8" de pelo corto para superficies horizontales y verticales. Aplique capas ligeras sin dejar pasar más de 24 horas entre cada capa.

DILUCIÓN

No se requiere ninguna.

LIMPIEZA

Limpie las herramientas y el equipo de aplicación inmediatamente después de su uso con un solvente activo como el xileno (en SCAQMD use acetona únicamente). Limpie los derrames o gotas con solvente antes de que se sequen. Cuando el producto se seque, será necesario aplicar abrasión mecánica para quitarlo.

LIMITACIONES

Este producto no está previsto para inmersión ni uso en lugares donde la humedad pudiera ingresar debajo del revestimiento. No lo aplique en pisos tratados con compuestos para curación (a menos que los haya quitado por completo) ni sustratos que tengan menos de 30 días. No lo use sobre vinilo, asfalto, loza vitrificada, ladrillos para piso, loza de cantera, loza mexicana ni materiales similares. No aplique el producto si la temperatura de la superficie es inferior a 50°F.

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

MÉTODO: ASTM D638

RESULTADO: 2715-2912 psi

RESISTENCIA A LA ABRASIÓN

MÉTODO: ASTM D4060, rueda CS 17

RESULTADO: pérdida de 4 mg

TRANSMISIÓN DE VAPOR DE AGUA

MÉTODO: ASTM E96

RESULTADO: 1.39 perm.

ALISADO MONOLÍTICO

MÉTODO: ASTM C722

RESULTADO: APROBADO

DUREZA KONIG

MÉTODO: ASTM D4366

RESULTADO: 111

RESISTENCIA AL IMPACTO (CS-17)

MÉTODO: ASTM D2794

RESULTADO: Aprobado, >160 pulgadas/libra

RESISTENCIA QUÍMICA

QUÍMICOS	RESULTADO
Acetona	Y
Orina animal (zorro)	Y
Anticongelante (Prestone®)	Y
Blanqueador (Clorox®)	Y
Líquido de frenos	N
Cloruro de calcio	Y
Aceite de cocina (maní, oliva y canola)	Y
Sales antihielo	Y
Detergentes	Y
Gasolina	Y
Líquidos hidráulicos (Tellus 46)	Y
Ácido clorhídrico 10%	Y
Ácido fluorhídrico 37%	Y
Alcohol isopropílico	Y
MEK	Y
Aceite de motor	Y
Mostaza (Raye's®)	Y*
Bebidas espirituosas de cereales naturales de 190 grados	Y
Ácido fosfórico 10%	Y
Skydrol 5	Y
Hidróxido de sodio al 50% (sosa cáustica)	Y
Ácido Sulfúrico 10%	Y
Ácido Sulfúrico 37% (ácido de batería)	Y
Tolueno	Y
Fosfato trisódico	Y
Agua	Y
Líquido limpiaparabrisas	Y
Xileno	Y

Resistencia química: clave del gráfico

Y = Resistente

N = No recomendado

*Manchará a menos que se elimine inmediatamente

	DATOS TÉCNICOS	CDL-35
 CITADEL	POLY-3 WB	

PROPIEDADES FÍSICAS

		POLY-3 WB
Tipo de resina		Uretano a base de agua
Peso*	Por galón	9.0-10.18 libras
	Por litro	1.08-1.22 kg
Sólidos*	Por peso	57-67%
	Por volumen	54-59%
Compuestos orgánicos volátiles*		<100 g/l
Espesor de película húmeda recomendado (WFT) por capa		3-5 mils
Espesor de la película seca recomendado (DFT) por capa		2-3 mils
Tasa de cobertura práctica		300-500 pies cuadrados/galón La tasa de cobertura puede variar dependiendo de la textura y porosidad del concreto.
Proporción de mezcla		3 (base): 1 (activador)
Periodo de inducción		Ninguno
Vida útil a 70-80°F (21-27°C) y 50% de humedad relativa		60 minutos
Tiempos de secado a 70-80°F (21-27°C) y 50% de humedad relativa	No es pegajoso	6 horas
	Tránsito de vehículos	5 días
	Recubrimiento	Mínimo 6 horas y máximo 24 horas
Vida útil de almacenamiento		2 años
Punto de ignición		>200°F (93°C)
¡PRECAUCIÓN!		Evite el congelamiento
Información de seguridad		Para obtener información adicional, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS).

Se muestran valores calculados que pueden variar ligeramente con respecto al material fabricado real.

*Material activado

Los datos técnicos y las sugerencias de uso contenidos en este documento son correctos según nuestro leal saber y entender y se ofrecen de buena fe. Las declaraciones de este folleto no constituyen una garantía, expresa o implícita, en cuanto al rendimiento de estos productos. Como las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen nuestros estándares de calidad, y nuestra responsabilidad, si la hubiere, se limitará al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.